

Fiche Technique

Édité le 06/06/2026



 Fabrication Française



| | |
|---|---|
| Référence | 505967 |
| Désignation | Armoire Fire ranger 615 litres électronique FS1513E MKII S2 |
| Libellé | Armoire Fire ranger 615 litres électronique. Le coffre-fort Fire Ranger de Phoenix établit de nouvelles normes pour la protection contre le feu et le vol sous un format économique, pratique et attrayant. Protection contre le feu : Donne 30 minutes de protection contre le feu pour les documents papier à des températures jusqu'à 500°C Verrouillage : Équipé d'une serrure électronique de haute sécurité avec facilité d'utilisation (Série FS1510E). Verrouillage en option : Serrure à empreinte digitale de haute sécurité d'utilisation facile et capable de retenir 100 utilisateurs. Protection contre le vol : Le coffre est recommandé pour une couverture d'assurance pour l'argent liquide de 2.500€ et pour des objets de valeur de 25.000€ pendant une nuit . Construction de la porte : Dispositif de verrouillage à espagnolette trois voies de haute sécurité donnant une grande force et résistance à toute attaque. Couleur : Le coffre a un fini de peinture de haute qualité anti-rayures (RAL9003) Fire Ranger F1511K/FS1511E - Dimensions extérieures (LxHxP) mm : 930x1950x520 - Dimensions intérieures (LxHxP) mm : 814x1810x415 Poids : 152kg Capacité : 615 litres Nombre de rayons : 2 Garantie : 2 ans « Nous consulter, transport et manutention sur devis » Type d'éléments : Armoire forte |
| Caractéristiques | |
| Caractéristiques environnementales | |
| Code EAN | 5032548103009 |
| Page catalogue | 265 |
| Poids du produit | 0.001 Kg |



Pour toute question n'hésitez pas à nous questionner sur ao@groupe-mtm.com