

# Fiche Technique

Édité le 06/06/2026



 Fabrication Française



|   |  |
|---|--|
| <b>Référence</b>                          | 643892   |
| <b>Désignation</b>                        | Armoire Fire Ranger 615 litres à clef FS1513K MKII S2  |
| <b>Libellé</b>                            | <p>Armoire Fire Ranger 615 litres à clef. Le coffre-fort Fire Ranger de Phoenix établit de nouvelles normes pour la protection contre le feu et le vol sous un format économique, pratique et attrayant. Protection contre le feu : Donne 30 minutes de protection contre le feu pour les documents papier à des températures jusqu'à 500°C. Verrouillage : Équipé d'une serrure à clef de haute sécurité à double panneton VDS Class 1 (Série FS1510K) Verrouillage en option : Serrure à empreinte digitale de haute sécurité d'utilisation facile et capable de retenir 100 utilisateurs. Protection contre le vol : Le coffre est recommandé pour une couverture d'assurance pour l'argent liquide de 2.500€ et pour des objets de valeur de 25.000€ pendant une nuit. Construction de la porte : Dispositif de verrouillage à espagnolette trois voies de haute sécurité donnant une grande force et résistance à toute attaque. Couleur : Le coffre a un fini de peinture de haute qualité anti-rayures (RAL9003) Fire Ranger FS1511K/FS1511E - Dimensions extérieures (LxHxP) mm : 930x1950x520 - Dimensions intérieures (LxHxP) mm : 814x1810x415 Poids : 152kg Capacité : 615 litres Nombre de rayons : 2 Garantie : 2 ans « Nous consulter, transport et manutention sur devis » Type d'éléments : Armoire forte</p> |
| <b>Caractéristiques</b>                   |  |
| <b>Caractéristiques environnementales</b> |  |
| <b>Code EAN</b>                           | 5032548102897  |
| <b>Page catalogue</b>                     | 265  |
| <b>Poids du produit</b>                   | 0.001 Kg   |



Pour toute question n'hésitez pas à nous questionner sur [ao@groupe-mtm.com](mailto:ao@groupe-mtm.com)